777 Vol. 190

関東の梅雨入りも秒読みでしょうか、連日雨が降りますね。オリンピックを 目前に、一向に収束しないコロナウイルス。ワクチン接種も始まりましたがま だまだ不安の解消には繋がりませんね。心の春は何時くるのでしょうか。

今回も**製本工程から見た造本企画の注意点**のシリーズ②です

さて 189 号で 横長本について少々書きましたので、もう少し追記をさせて 頂きます。横長本は通常の縦型にはみられない欠点があります。それが紙目と 密接な関わり合いがあり、顧客との思わぬトラブルになる場合が有ります。

特にオンデマンド等の出力印刷の場合に多く発生する「紙の波うち」です。

縦型の本でも 当然それは起こっていますが極端には目立ちません。また上製 本のような加工では、作業上 何回もプレスされますのでその中で、かなり成 形され、紙の波うちは殆ど解消(又は目立たない)していきますが、横型本で は難しく紙目による波打ちが目立ってしまいます。オンデマンド等の出力印刷 の際には、顧客に対してその旨を知らせておくべきでしょう。

横長本の利点としてはワイドの広さですね。A4ならば見開きで 400 ミリ以 上は迫力です。その為絵本や写真集などに多く横長が用いられますが、左右の ページで絵合わせも多く、気を遣う所です。堅牢さを重視して糸綴りが多く使 われていますが、糸綴りの場合には糸の色を折丁ごとには変えることができま せんので 見開きのページに糸の出ることが無いように デザインを決めてい くか、顧客に予め確認を取っておくことをお勧めします。

いずれにせよ 横長本はイレギュラーな事柄が多く発生していきますので 企画の段階で顧客と十分な打ち合わせと、納期の確保が必要です。

造本には色の発色や校正が大切ですが、<mark>最終的に【本】という形になった時</mark> に顧客の意図に反していないかも大切です。特にオンデマンド出力の場合には 注意してください。



Ieabreak

今回の東京オリンピックのマラソン競技は北海道での開催となりましたね。 さてマラソンコースも色々ですが、規則で距離は決まっています。その為中 途半端な所にスタートやゴール地点を決めるわけには行きません。毎回 陸連 では新しいコースを決めるにあたり、いまでも計測器で人が実際に歩き、距離 を測っているそうです。その上でコース造りが行われているのですね。正しい 距離が正しい記録につながる!なんだか背筋が伸びますね。

弊社 HP は www.isekiseihon.com

facebook は「井関製本の日々」 by (株) 井<mark>関</mark>製本